

# Audi A1 Sportback 25TFSI advanced SHZ LED

## PDC 17"

### Details



atzert:weber  
Eine Autolänge voraus!

Audi Gebrauchtwagen  
plus

Preis

17.990 €

19% MwSt.

|                  |   |
|------------------|---|
| Hersteller       | Audi  |
| Modell           | A1  |
| Leistung KW      | 70 KW / 95 PS                                     |
| Erstzulassung    | 01/2023   |
| Kilometerstand   | 70.459 km   |
| Hersteller Farbe | Pfeilgrau Perleffekt                              |
| Getriebe         | Schaltgetriebe                                    |
| Anzahl Türen     | 4/5   |
| Anzahl Sitze     | 5   |
| Standort         | Audi Zentrum Fulda - Atzert & Weber GmbH & Co. KG |
| Kraftstoff       | Benzin  |
| Emissionsklasse  | Euro6d  |

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km

Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km

Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km

CO<sup>2</sup>-Emissionen kombiniert: ca.: g/km

Emissionsklasse: Euro6d

Umweltplakette: 4 (Grün)

### Ausstattung

|            |                      |                       |
|------------|----------------------|-----------------------|
| - Metallic | - Leichtmetallfelgen | - Zentralverriegelung |
|------------|----------------------|-----------------------|

### Kontakt

Audi Zentrum Fulda - Atzert & Weber GmbH & Tel.: 0661 / 6007800

Co. KG

E-Mail: [kundenbetreuung@atzert-weber.de](mailto:kundenbetreuung@atzert-weber.de)

Leipziger Straße 151

36039 Fulda

## Audi A1 Sportback 25TFSI advanced SHZ LED

### PDC 17"

|                                 |                                  |                         |
|---------------------------------|----------------------------------|-------------------------|
| - Elektr. Fensterheber          | - Elektr. Wegfahrsperre          | - Servolenkung          |
| - ABS                           | - ESP                            | - Scheckheftgepflegt    |
| - Sitzheizung                   | - Partikelfilter                 | - Garantie              |
| - Regensensor                   | - Sportsitze                     | - Elektr. Seitenspiegel |
| - Bluetooth                     | - Bordcomputer                   | - Freisprecheinrichtung |
| - Multifunktionslenkrad         | - Lichtsensor                    | - Traktionskontrolle    |
| - Nichtraucher-Fahrzeug         | - Start/Stop-Automatik           | - Spurhalteassistent    |
| - Notbremsassistent             | - Armlehne                       | - Lederlenkrad          |
| - Lordosenstütze                | - Notrufsystem                   | - Reifendruckkontrolle  |
| - Soundsystem                   | - Apple CarPlay                  | - Android Auto          |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Innenspiegel autom. abblendend | - HU neu                |
| - Parksensoren hinten           | - 2-Zonen-Klimaautomatik         | - Tuner/Radio           |
| - Radio DAB                     | - Tagfahrlicht                   | - LED-Scheinwerfer      |

## Fahrzeugbeschreibung

### Finanzierungsbeispiel

Audi Bank GmbH , Gifhorner Str. 57, 38112 Braunschweig

Monatliche Rate: 99,00 EUR

Anzahlung: 5.200,00 EUR

Laufzeit: 36 Monate bei 10.000 km/Jahr

Eff. Jahreszins: 4,99%

Schlussrate: 11.071,10 EUR

Sollzinssatz: 4,88% (Gebunden) EUR

Nettokreditbetrag: 12.790,00 EUR

Bruttokreditbetrag: 14.536,10 EUR

Ratenabsicherung: 0,00 EUR

### Pakete

- Gepäckraum Paket

- Infotainment Paket

## Kontakt

Audi Zentrum Fulda - Atzert & Weber GmbH & Tel.: 0661 / 6007800

Co. KG

E-Mail: [kundenbetreuung@atzert-weber.de](mailto:kundenbetreuung@atzert-weber.de)

Leipziger Straße 151

36039 Fulda

## Audi A1 Sportback 25TFSI advanced SHZ LED

### PDC 17"

- Plus Paket

- Sprachdialogsystem

#### **Audio & Kommunikation**

- Audi connect Navigation & Infotainment

- Vorbereitung für MMI Navigation plus

- Audi phone box

- Audi smartphone interface

- Audi Soundsystem

- Virtual cockpit

- Audi connect Remote & Control

- Digitaler Radioempfang

- LTE Unterstützung für Audi phone box

- Top-Infotainment High

#### **Komfort**

- Klimaautomatik 2-Zonen

- Sitzheizung vorn

- Beifahrersitz verstellbar

- Elektrische Fensterheber

- Lendenwirbelstütze für Vordersitze

- Servolenkung

- Sitzbelegungserkennung

- Zentralverriegelung

#### **Interieur**

- Sportsitze

- Akzentflächen Diamantlack silbergrau

- Aluminiumoptik im Interieur

- Dekoreinlagen Polygonstruktur Feinlack schiefergrau

- Dreip.Automatikgurte hinten außen mit ECE-Label mit Straffer für EU28

- Handbremshebelgriff in Leder

- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus

- Mittelarmlehne vorn

- Nichtraucher Ausführung

- Rückspiegel abblendbar

- Sitzbezüge in Stoff

#### **Exterieur**

- LED-Scheinwerfer

- LED-Heckleuchten plus

- Außenspiegel beheizbar

- Außenspiegel elektr. einstellbar

- LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht

- Leichtmetallfelgen 17 Zoll 5-V-Speichen-Design

## **Kontakt**

Audi Zentrum Fulda - Atzert & Weber GmbH & Tel.: 0661 / 6007800

Co. KG

E-Mail: [kundenbetreuung@atzert-weber.de](mailto:kundenbetreuung@atzert-weber.de)

Leipziger Straße 151

36039 Fulda

## Audi A1 Sportback 25TFSI advanced SHZ LED

### PDC 17"

- Lichtsensor
- Regensensor
- Tagfahrlicht

#### **Sicherheit**

- Einparkhilfe hinten
- Spurhalteassistent
- ABS
- Airbag Fahrer- und Beifahrerseite, Beifahrerairbag abschaltbar
- Audi pre sense front
- Elektronische Differentialsperre
- ESP
- Fußgänger-Schutzsystem
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- gesetzlicher Notruf
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Wegfahrsperre

#### **Sonstiges**

- Batterie 380A (59Ah) EFB+
- Metallic-Lackierung
- Nichtraucherfahrzeug
- Reifenreparaturset
- Rußpartikelfilter
- Scheckheft gepflegt
- Start/Stop Anlage mit Rekuperation

## Kontakt

Audi Zentrum Fulda - Atzert & Weber GmbH & Tel.: 0661 / 6007800

Co. KG

Leipziger Straße 151

36039 Fulda

E-Mail: [kundenbetreuung@atzert-weber.de](mailto:kundenbetreuung@atzert-weber.de)