

Audi Q2 advanced 35TFSI Matrix AHK Navi  
Kamera 19"

Details



Preis 38.980 €  
19% MwSt.

|                  |                                                   |
|------------------|---------------------------------------------------|
| Hersteller       | Audi                                              |
| Modell           | Q2                                                |
| Leistung KW      | 110 KW / 150 PS                                   |
| Kilometerstand   | 10 km                                             |
| Hersteller Farbe | Mythossschwarz Metallic                           |
| Getriebe         | Automatik                                         |
| Anzahl Türen     | 4/5                                               |
| Anzahl Sitze     | 5                                                 |
| Standort         | Audi Zentrum Fulda - Atzert & Weber GmbH & Co. KG |
| Kraftstoff       | Benzin                                            |

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km  
Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km  
Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km  
CO<sup>2</sup>-Emissionen kombiniert: ca.: g/km  
Emissionsklasse:  
Umweltplakette: 4 (Grün)

Ausstattung

|                        |                         |                       |
|------------------------|-------------------------|-----------------------|
| - Metallic             | - Leichtmetallfelgen    | - Zentralverriegelung |
| - Elektr. Fensterheber | - Elektr. Wegfahrsperre | - Servolenkung        |
| - ABS                  | - ESP                   | - Navigationssystem   |

Kontakt

Audi Q2 advanced 35TFSI Matrix AHK Navi  
Kamera 19"

|                                 |                                  |                            |
|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------|
| - Scheckheftgepflegt            | - Sitzheizung                    | - Partikelfilter           |
| - Garantie                      | - Sportsitze                     | - Elektr. Seitenspiegel    |
| - Bluetooth                     | - Bordcomputer                   | - Freisprecheinrichtung    |
| - Multifunktionslenkrad         | - Isofix                         | - Traktionskontrolle       |
| - Nichtraucher-Fahrzeug         | - Start/Stopp-Automatik          | - Spurhalteassistent       |
| - Notbremsassistent             | - Armlehne                       | - Elektr. Heckklappe       |
| - Lederlenkrad                  | - Lordosenstütze                 | - Müdigkeitswarner         |
| - Reifendruckkontrolle          | - Touchscreen                    | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Ambiente-Beleuchtung          | - Apple CarPlay                  | - Android Auto             |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Innenspiegel autom. abblendend | - Parksensoren vorne       |
| - Parksensoren hinten           | - Kamera                         | - Klimaautomatik           |
| - Tuner/Radio                   | - Radio DAB                      | - LED-Tagfahrlicht         |
| - LED-Scheinwerfer              | - Anhängerkupplung schwenkbar    |                            |

Fahrzeugbeschreibung

- Preis inkl. Überführung und Fahrzeugbriefgebühr

Pakete

- Ambiente Licht Paket
- Assistenz Paket Parken
- Kindersicherheits-Paket
- Klima- und Komfort Paket
- Komfort Plus Paket
- Sitzkomfort Paket

Audio & Kommunikation

- Audi connect Navigation & Infotainment
- Navigationssystem MMI Navigation plus mit touch
- Audi smartphone interface
- virtual cockpit plus
- Audi connect Remote & Control
- Bluetooth Schnittstelle für Mobiltelefon
- Digitaler Radioempfang

Kontakt

## Audi Q2 advanced 35TFSI Matrix AHK Navi

### Kamera 19"

- Radio MMI plus

#### **Komfort**

- Klimaautomatik Komfort
- Sitzheizung vorn
- Verkehrszeichenerkennung
- Beifahrersitz verstellbar
- Elektrische Fensterheber
- Frontscheibe Wärmeschutzglas
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend
- Lendenwirbelstütze für Vordersitze
- Servolenkung
- Steckdose 12V
- Zentralverriegelung

#### **Interieur**

- Sportsitze
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage
- Einstiegsleisten vorn beleuchtet
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Kopfstützen hinten
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Mittelarmlehne vorn
- Nichtraucherführung
- Sitzbezüge in Stoff
- Sportlederlenkrad
- Steckdose im Fond

#### **Exterieur**

- Anhängerkupplung schwenkbar
- Matrix LED-Scheinwerfer
- Leichtmetallfelgen 19 Zoll AUDI Sport 10-Y-Speichen-Design
- Akustikverglasung
- Außenspiegel beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Außenspiegel elektr. einstellbar
- Außenspiegel mit Abblendautomatik
- Dynamische Lichtinszenierung
- LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht
- Sideblades in Florettsilber Metallic
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Tagfahrlicht

#### **Sicherheit**

- Rückfahrkamera

## **Kontakt**

Audi Zentrum Fulda - Atzert & Weber GmbH & Tel.: 0661 / 6007800

Co. KG

Leipziger Straße 151

36039 Fulda

E-Mail: [kundenbetreuung@atzert-weber.de](mailto:kundenbetreuung@atzert-weber.de)

## Audi Q2 advanced 35TFSI Matrix AHK Navi Kamera 19"

- Einparkhilfe vorn und hinten
- Spurhalteassistent
- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- ABS
- Airbag Fahrer- und Beifahrerseite, Beifahrerairbag abschaltbar
- Audi pre sense front
- Elektrische Kindersicherung
- ESP
- Fußgänger-Schutzsystem
- Kindersitzbefestigung ISOFIX Beifahrersitz
- Kindersitzbefestigung ISOFIX für die äußeren Fondsitzeplätze
- Kindersitzbefestigung ISOFIX mit 2 x Top Tether
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Wegfahrsperre

### **Sonstiges**

- Metallic-Lackierung
- Nichtraucherfahrzeug
- Reifenreparaturset
- Rußpartikelfilter
- Scheckheft gepflegt
- Start/Stop Anlage mit Rekuperation

## Kontakt

Audi Zentrum Fulda - Atzert & Weber GmbH & Tel.: 0661 / 6007800

Co. KG

Leipziger Straße 151

36039 Fulda

E-Mail: [kundenbetreuung@atzert-weber.de](mailto:kundenbetreuung@atzert-weber.de)