

# Audi Q2 advanced 35TFSI S-tronic AHK Navi Kamera

## Details



Preis **38.890 €**  
19% MwSt.

|                  |                                                   |
|------------------|---------------------------------------------------|
| Hersteller       | Audi                                              |
| Modell           | Q2                                                |
| Leistung KW      | 110 KW / 150 PS                                   |
| Kilometerstand   | 10 km                                             |
| Hersteller Farbe | Pfeilgrau Perleffekt                              |
| Getriebe         | Automatik                                         |
| Anzahl Türen     | 4/5                                               |
| Anzahl Sitze     | 5                                                 |
| Standort         | Audi Zentrum Fulda - Atzert & Weber GmbH & Co. KG |
| Kraftstoff       | Benzin                                            |

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km  
Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km  
Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km  
CO<sup>2</sup>-Emissionen kombiniert: ca.: g/km  
Emissionsklasse:  
Umweltplakette: 4 (Grün)

## Ausstattung

|                        |                         |                       |
|------------------------|-------------------------|-----------------------|
| - Metallic             | - Leichtmetallfelgen    | - Zentralverriegelung |
| - Elektr. Fensterheber | - Elektr. Wegfahrsperre | - Servolenkung        |
| - ABS                  | - ESP                   | - Navigationssystem   |

## Kontakt

# Audi Q2 advanced 35TFSI S-tronic AHK Navi Kamera

|                               |                                 |                                  |
|-------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|
| - Scheckheftgepflegt          | - Sitzheizung                   | - Partikelfilter                 |
| - Garantie                    | - Sportsitze                    | - Elektr. Seitenspiegel          |
| - Bluetooth                   | - Bordcomputer                  | - Freisprecheinrichtung          |
| - Multifunktionslenkrad       | - Isofix                        | - Traktionskontrolle             |
| - Nichtraucher-Fahrzeug       | - Start/Stopp-Automatik         | - Spurhalteassistent             |
| - Notbremsassistent           | - Armlehne                      | - Elektr. Heckklappe             |
| - Lederlenkrad                | - Lordosenstütze                | - Müdigkeitswarner               |
| - Reifendruckkontrolle        | - Schaltwippen                  | - Touchscreen                    |
| - Verkehrszeichenerkennung    | - Ambiente-Beleuchtung          | - Apple CarPlay                  |
| - Android Auto                | - Volldigitales Kombiinstrument | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Parksensoren vorne          | - Parksensoren hinten           | - Kamera                         |
| - Klimaautomatik              | - Tempomat                      | - Tuner/Radio                    |
| - Radio DAB                   | - Tagfahrlicht                  | - LED-Scheinwerfer               |
| - Anhängerkupplung schwenkbar |                                 |                                  |

## Fahrzeugbeschreibung

- Preis inkl. Überführung und Fahrzeugbriefgebühr

### Pakete

- Ambiente Licht Paket
- Assistenz Paket Parken
- Kindersicherheits-Paket
- Klima- und Komfort Paket
- Komfort Plus Paket
- Optik Paket schwarz
- Optikpaket
- Sitzkomfort Paket

### Audio & Kommunikation

- Audi connect Navigation & Infotainment
- Navigationssystem MMI Navigation plus mit touch
- Audi phone box

## Kontakt

## Audi Q2 advanced 35TFSI S-tronic AHK Navi

### Kamera

- Audi smartphone interface
- virtual cockpit plus
- Audi connect Remote & Control
- Digitaler Radioempfang
- Radio MMI plus

#### **Komfort**

- Klimaautomatik Komfort
- Sitzheizung vorn
- Verkehrszeichenerkennung
- Beifahrersitz verstellbar
- Elektrische Fensterheber
- Frontscheibe Wärmeschutzglas
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend
- Geschwindigkeitsregelanlage
- Lendenwirbelstütze für Vordersitze
- Servolenkung
- Steckdose 12V
- Zentralverriegelung

#### **Interieur**

- Sportsitze
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage
- Einstiegsleisten vorn beleuchtet
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Kopfstützen hinten
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus und Schaltwippen
- Mittelarmlehne vorn
- Nichtraucher Ausführung
- Sitzbezüge in Stoff
- Steckdose im Fond

#### **Exterieur**

- Anhängerkupplung schwenkbar
- LED-Scheinwerfer
- Leichtmetallfelgen 19 Zoll Audi Sport 5-Arm-Rotor
- Akustikverglasung
- Außenspiegel beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Außenspiegel elektr. einstellbar
- Außenspiegel mit Abblendautomatik
- Sideblades in Brillantschwarz
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Tagfahrlicht

### Kontakt

Audi Zentrum Fulda - Atzert & Weber GmbH & Tel.: 0661 / 6007800

Co. KG

E-Mail: [kundenbetreuung@atzert-weber.de](mailto:kundenbetreuung@atzert-weber.de)

Leipziger Straße 151

36039 Fulda

## Audi Q2 advanced 35TFSI S-tronic AHK Navi Kamera

### Sicherheit

- Rückfahrkamera
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Spurhalteassistent
- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- ABS
- Airbag Fahrer- und Beifahrerseite, Beifahrerairbag abschaltbar
- Audi pre sense front
- Elektrische Kindersicherung
- ESP
- Fußgänger-Schutzsystem
- Kindersitzbefestigung ISOFIX Beifahrersitz
- Kindersitzbefestigung ISOFIX für die äußeren Fondsitzeplätze
- Kindersitzbefestigung ISOFIX mit 2 x Top Tether
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Wegfahrsperre

### Sonstiges

- Metallic-Lackierung
- Nichtraucherfahrzeug
- Reifenreparaturset
- Rußpartikelfilter
- Scheckheft gepflegt
- Start/Stop Anlage mit Rekuperation

## Kontakt

Audi Zentrum Fulda - Atzert & Weber GmbH & Tel.: 0661 / 6007800

Co. KG

Leipziger Straße 151

36039 Fulda

E-Mail: [kundenbetreuung@atzert-weber.de](mailto:kundenbetreuung@atzert-weber.de)