

Audi e-tron 50 quattro PANO HeadUp Navi
VollLeder

Details



atziert:weber
Eine Autolänge voraus!

Audi Gebrauchtwagen
:plus

Preis

28.790 €

19% MwSt.

Hersteller	Audi
Modell	e-tron
Leistung KW	230 KW / 313 PS
Erstzulassung	11/2022
Kilometerstand	32.409 km
Hersteller Farbe	Manhattangrau Metallic
Getriebe	Automatik
Anzahl Türen	4/5
Anzahl Sitze	5
Standort	Audi Zentrum Fulda - Atzert & Weber GmbH & Co. KG
Kraftstoff	Elektro

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km
CO²-Emissionen kombiniert: ca.: g/km
Emissionsklasse:
Umweltplakette: 4 (Grün)

Ausstattung

- Metallic	- Leichtmetallfelgen	- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber	- Elektr. Wegfahrsperre	- Servolenkung

Kontakt

Audi e-tron 50 quattro PANO HeadUp Navi
VollLeder

- ABS	- ESP	- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt	- Standheizung	- Partikelfilter
- Luftfederung	- Garantie	- Panorama-Dach
- Elektr. Seitenspiegel	- Bluetooth	- Bordcomputer
- Head-Up Display	- Freisprecheinrichtung	- Multifunktionslenkrad
- Isofix	- Traktionskontrolle	- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent	- Notbremsassistent	- Alarmanlage
- Armlehne	- Elektr. Heckklappe	- Lederlenkrad
- Notrufsystem	- Reifendruckkontrolle	- Schaltwippen
- Soundsystem	- Touchscreen	- Apple CarPlay
- Android Auto	- Volldigitales Kombiinstrument	- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung	- HU neu	- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten	- Kamera	- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Tempomat	- Tuner/Radio	- Radio DAB
- Tagfahrlicht	- LED-Scheinwerfer	

Fahrzeugbeschreibung

- Pakete**
- Glanz Paket
- Audio & Kommunikation**
- Audi connect Navigation & Infotainment
 - Navigationssystem MMI Navigation plus mit touch
 - Audi music interface
 - Audi smartphone interface
 - Audi Soundsystem
 - Virtual cockpit
 - Audi connect Notruf und Service
 - Audi connect Remote & Control
 - Bluetooth Schnittstelle für Mobiltelefon

Kontakt

Audi e-tron 50 quattro PANO HeadUp Navi

VollLeder

- Digitaler Radioempfang

Komfort

- Klimaautomatik 2-Zonen
- Standheizung
- Einparkhilfe plus mit Umgebungsanzeige
- Luftfederung
- Panorama-Glasdach
- Elektrische Fensterheber
- Frontscheibe in Akustikverglasung
- Frontscheibe Wärmeschutzglas
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend
- Geschwindigkeitsregelanlage
- Servolenkung
- Sitzbelegungserkennung
- Standklimatisierung
- Steckdose 12V
- Zentralverriegelung

Interieur

- Head up Display
- Gepäcksicherungsnetz
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Lederlenkrad mit Multifunktion und Schaltwippen
- Mittelarmlehne vorn
- Nichtraucher Ausführung
- Rückspiegel abblendbar
- Sitzbezüge in Leder/Kunstleder
- Sonnenblenden vorn

Exterieur

- LED-Scheinwerfer mit Linse
- LED-Scheinwerfer mit Vorbereitung für weitere Lichtfunktionen
- Leichtmetallfelgen 19 Zoll 5-Arm-Aero
- Außenspiegel beheizbar
- Außenspiegel elektr. einstellbar
- Privacy Verglasung
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Tagfahrlicht

Sicherheit

- Rückfahrkamera
- Spurhalteassistent
- ABS
- Airbag Fahrer- und Beifahrerseite

Kontakt

Audi Zentrum Fulda - Atzert & Weber GmbH & Tel.: 0661 / 6007800

Co. KG

E-Mail: kundenbetreuung@atzert-weber.de

Leipziger Straße 151

36039 Fulda

Audi e-tron 50 quattro PANO HeadUp Navi

VollLeder

- Airbag Fahrer- und Beifahrerseite, Beifahrerairbag abschaltbar
- Audi pre sense basic
- Audi pre sense front
- Diebstahlwarnanlage
- ESP
- Kindersitzbefestigung ISOFIX
- Kindersitzbefestigung ISOFIX Beifahrersitz
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Wegfahrsperre

Sonstiges

- Metallic-Lackierung
- Nichtraucherfahrzeug
- On-Board-Ladegerät (bis 11 kW)
- Reifenreparaturset
- Rußpartikelfilter
- Scheckheft gepflegt

Kontakt

Audi Zentrum Fulda - Atzert & Weber GmbH & Tel.: 0661 / 6007800

Co. KG

Leipziger Straße 151

36039 Fulda

E-Mail: kundenbetreuung@atzert-weber.de